

SPR 25

BUHAR SEPARATÖRÜ - PN 25 STEAM SEPARATOR - PN 25

Özellikler / Main Features:

AYVAZ SPR 25 Separatörler, yüksek randımanlı, değişken buhar hızları ve maksimum 25 bar'a kadar çalışan hatlarda separasyon verimini korumak için özel olarak tasarlanmışlardır. Bu ürün proses sistemleri için paslanmaz çelikten özel olarak üretilebilir.

Avantajlar:

- Üretkenliği ve üretim kalitesini artırır
- Bakım maliyeti ve duruş zamanını azaltır
- Buhar ve hava sistemlerindeki tesis ve kontrol vanalarının ömrünü uzatır.
- Koç darbesi hasarını ve bunun sebebiyet vereceği bakım masraflarını ortadan kaldırır.
- Basit, sağlam tasarımı bakım gerektirmez.
- Geniş malzeme ve bağlantı seçimi.
- Buhar, hava veya gazın net ölçülmesini sağlar. (Akış sayaçlarını korumak için kullanıldığında)

Application: Suitable for air, gas and steam applications where the entrained liquid load does not exceed 40% (by weight) of the separator's maximum gas flow capacity. This is a traditional looking separator and many engineers simply prefer this configuration because they are accustomed to it.

Performance: The Wright-Austin Type T entrainment separator, when properly sized, installed and drained, will remove 99% of all liquid droplet and solid particle entrainment where the droplet and/or particle size equals or exceeds 10 microns.

Operation: Moisture-laden gas enters the inlet of the separator where it is deflected in a centrifugal downward motion. The entrained moisture is thrown to the outer wall and separated by a reduction in velocity. The separated liquid falls below the "Vortex Containment Plate" (VCP) where it cannot be re-entrained. Dry, clean exit gas is drawn from the vessel center and it flows upward through the outlet of the separator.

ASME Code Construction: These type T separators are of welded steel construction in accordance with section 8, Division 1 of the ASME Code for unfired pressure vessels. Inlet and outlet connections can be rotated radially upon request.



ÇALIŞMA ŞARTLARI / OPERATING CONDITIONS

DN	Max. Çalışma Basıncı Max. Working Pressure (bar)	Max. Çalışma Sıcaklığı Max. Working Temp. (°C)
15 - 80	25 (Buhar / Steam)	228
100 - 150	21 (Buhar / Steam)	217
15 - 150	17 (Hava / Air)	50

DN	Bağlantı Connection	Malzeme Material
15 - 20 - 25 32 - 40 - 50 65 - 80 - 100 125 - 150 - 200	Flanşlı Flanged PN 25 (DIN 2567)	Karbon çelik Paslanmaz çelik Carbon steel Stainless steel

SPR 25 BUHAR SEPARATÖRÜ / STEAM SEPARATOR - PN 25

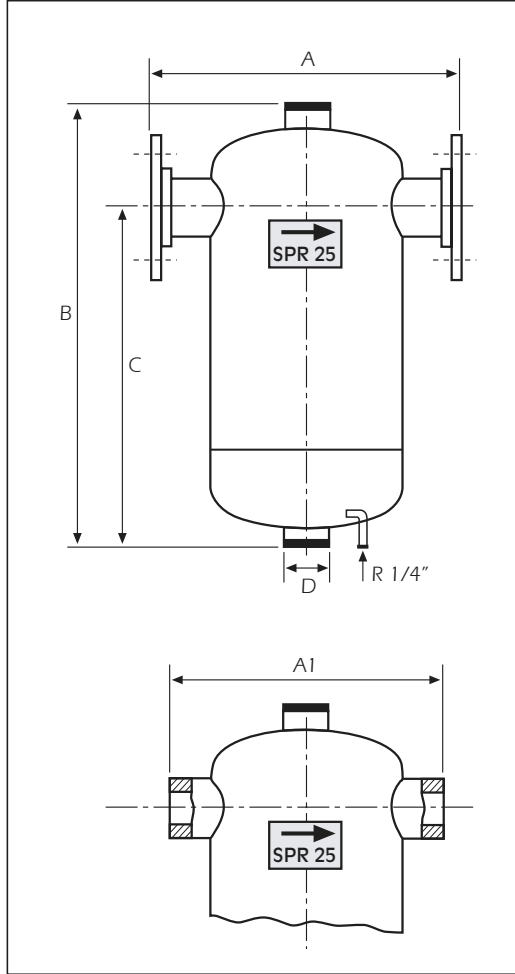
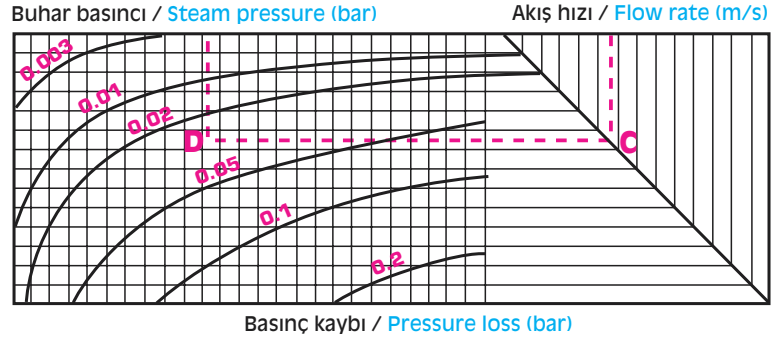
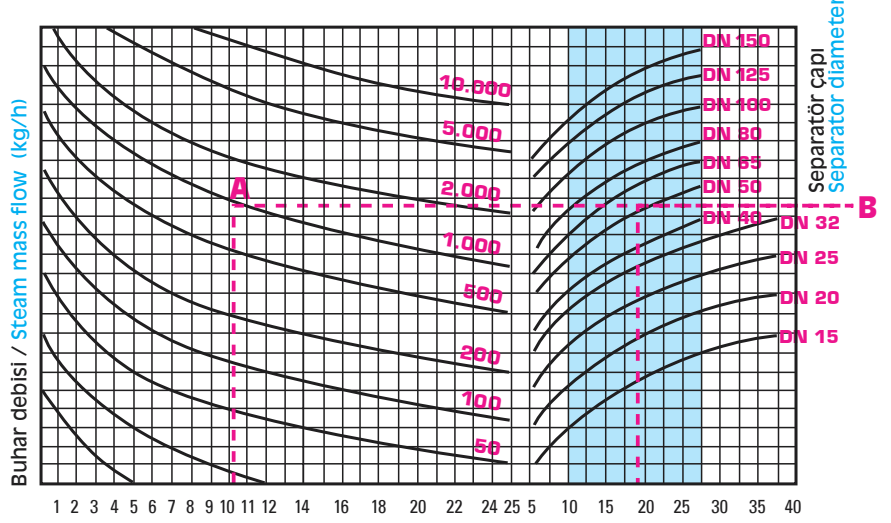
Buhar için diyagramın kullanılması:

- 1 - 10 bar buhar basıncı ve 1000 kg/h debi olarak A - D çizgisini çizelim.
- 2 - A - B yatay çizgisini uzatalım.
- 3 - Mavi alan içinde A - B çizgisiyle kesilen herhangi bir separatör eğrisi yaklaşık %100 randımanla çalışacaktır. (DN 50)
- 4 - Akış hızı B - C dikey çizgisi ile tayin edilir. (19 m/s)
- 5 - Basınç düşüşü A - B ve C - D çizgileri kesiştirilerek bulunur. (0.03 bar)
- 6 - Separatör; hat çapı, hız ve basınç düşüşü arasındaki uzlaşma üzerine seçilmelidir.

How to use the diagram

- 1 - 10 bar steam pressure and 1000 kg/h mass flow form A-D line.
- 2 - Extend A-B line horizontally.
- 3 - Any separator are intersecting with the A-B line in the blue area will be working 100% efficiently (DN 50).
- 4 - Flow rate is determined by B-C vertical line (19 m/s).
- 5 - Pressure loss is established by intersecting A-B line to C-D line (0.03 bar).
- 6 - Separator; should be chosen by determining the flow rate line diameter and pressure loss.

Buhar separatörü seçim diyagramı Steam separator selection diagram



BOYUTLAR / DIMENSIONS					
DN	A	A1	B	C	D
15	180	120	324	242	R 1/2"
20	230	150	389	298	R 1" X 1/2"
25	230	160	384	306	R 1" X 1/2"
32	250	200	426	315	R 1" X 1/2"
40	300	220	467	346	R 1" X 1/2"
50	300	220	493	384	R 1" X 1/2"
65	400	-	616	481	R 1 1/2" X 3/4"
80	450	-	683	520	R 1 1/2" X 3/4"
100	500	-	782	589	R 2" X 1"
125	600	-	937	725	R 2" X 1"
150	600	-	1037	817	R 2" X 1"
200	700	-	1210	968	R 2" X 1"
250	850	-	1750	1350	R 2"
300	950	-	1900	1450	R 2"
350	1000	-	2000	1500	R 2"